



Potenziamento dello stadio ossidativo del Depuratore mediante tecnologia Anammox

VALUTAZIONE IMPATTO AMBIENTALE

D.Lgs 152/06 e smi – L.R. 4/2018

DOMANDA DI MODIFICA SOSTANZIALE
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

SCHEDA C rev.1

DATA: Luglio 2019

SEZIONE MATERIE PRIME E DI SERVIZIO/AUSILIARIE

Materie prime e di servizio/ausiliarie utilizzate nell'impianto soggetto a IPPC relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda. Per compilare correttamente la tabella non considerare l'acqua come materia prima; essa verrà computata nella [SCHEDA F](#).

Tab. C 1 – Dati anno 2018

Nella seguente tabella sono evidenziate in grigio le materie prime/ausiliarie nello stato di progetto di nuova introduzione rispetto allo stato attuale .

N. Progressivo	Tipo di materia prima (nome commerciale)	Località di provenienza	Quantità annua t/anno m ³ /anno	Scheda di sicurezza	numero CAS	Frase di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo (All. 4.n), - cfr. "Relazione attività AIA" fase/reparto
1	Vinaccia	Italia	67226 t/anno	/	/	/	solido	cumuli	Materie prime	VIN
2	Feccia e Bitartrati	Italia	27610 t/anno	/	/	/	solido e liquido	cumuli e serbatoi fuori terra	Materie prime	FC e BT
3	Mosto	Italia ed Estero	35046 t/anno	/	/	/	liquido	serbatoio fuori terra	Materie prime	MOS
4	Alcool	Italia ed Estero	32333 t/anno	SC/012	64-17-5	H 225 H 319	liquido	serbatoio fuori terra	Materie prime	DIS
5	Acido tartarico	Italia	95t/anno	SC/154	87-69-19	H 318	solido	Big-bag	Materia prima	TCa
6	Solfato di calcio	Italia	2.500 t/anno		10101-41-4	/	solido	cumuli	Reagente	DEP (prod. Biosolfato)
7	Zeolite	italia	12 t/anno		1318-02-1	/	solido	Big bag	Reagente	DEP (prod. Biosolfato)
8	Soda caustica	Italia	641,639 t/anno	SC/102	1310-73-2	H 290 H 314	liquido	serbatoio fuori terra	Reagente	MOS
9	Ipoclorito di sodio	Italia	7,130 t/anno	SC/058	7681-52-9	H 290 H 314 H 400 H 411	liquido	cisterna	Reagente	Tutti
10	Resine anioniche e cationiche	Italia	0 t/anno	da SC/159 a SC/166	varia	nessuna	solido	sacchi	Reagente	MOS
11	Cloruro di calcio	Italia	1184,33 t/anno	SC/029	10043-52-4	H 319	liquido	serbatoio fuori terra	Reagente	FC
12	Acido solforico	Italia	520,24 t/anno	SC/007	7664-93-9	H314	liquido	serbatoio fuori terra	Reagente	MOS-DEP
13	Carbonato di calcio	Italia	954,6 t/anno	SC/026	471-34-1	nessuna	solido	sacchi	Reagente	FC-DEP
14	Dowcal N – glicole propil.	Italia	2,28 t/anno	SC/051	000057-55-6	nessuna	liquido	fusti	Reagente	MOS
15	Gelsol - gelatina liquida	Italia	29,60 t/anno	SC/048	9000-70-8	nessuna	liquido	fusti	Materia ausiliaria	MOS
16	Bentogran - bentonite granulare	Italia	44,925 t/anno	SC/024	1302-78-9	/	solido	sacchi	Materia ausiliaria	MOS

N. Progressivo	Tipo di materia prima (nome commerciale)	Località di provenienza	Quantità annua t/anno m³/anno	Scheda di sicurezza	numero CAS	Frasi di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo (All. 4.n), - cfr. "Relazione attività AIA" fase/reparto
17	Enoidrosan - sanitizzante	Italia	3,25 t/anno	SC/042	7681-52-9 1310-73-2	H 290 H 314 H 410	liquido	fusti	Reagente	MOS
18	Fibroxcel VAC – prepannello largo e stretto	Italia	9,91 t/anno	SC/044	93763-70-3 9004-34-6 5949-29-1 7773-03-7	H 319	solido	sacchi	Materia ausiliaria	MOS
19	Randalite W28 – farina fossile	Italia	1,425 t/anno	SC/095	93763-70-3	/	solido	sacchi	Materia ausiliaria	MOS
20	Spindalite XX e AM– perlite	Italia	43,39 t/anno	SC/103 SC/104	68853-54-9 14464-46-1	H 372 H 374	solido	sacchi	Materia ausiliaria	MOS
21	Anidride solforosa	Italia	63 t/anno	SC/017	7446-09-5	H 280 H 331 H 314	gassoso	bombole	Reagente	MOS
22	Carbone attivo	Italia	0 t/anno	SC/031	7440-44-0	/	solido	sacchi	Materia ausiliaria	J1-J2-J3
23	Peracid - sanitizzante	Italia	0,68 t/anno	SC/173	79-21-0 7722-84-1 64-19-7	H 226-314- 271-302- 318-332- 335-242- 312-400	liquido	fusti	Reagente	MOS
24	Gasolio per automezzi	Italia	55,74 t/anno	SC/047	n.a.	H226-304- 315-332- 351-373-411	liquido	serbatoio fuori terra	Materia ausiliaria	Tutti
25	Benzina	Italia	203,421t/anno	SC/317	-		liquido	serbatoio interrato	denaturanti	DEN
26	Acetato di etile	Italia	43,526 t/anno	SC/001	141-78-6	H319, H225, H336	liquido	cisterna	denaturanti	DEN
27	Alcol butilico terziario	Italia	0,592t/anno	SC/011	75-65-0	H332, H225, H319, H335	liquido	fusti	denaturanti	DEN
28	Cicloesano	Italia	13,677 t/anno	SC/027	110-82-7	H225, H304, H315, H336, H400, H410	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN
29	Metiletilchetone	Italia	54,332 t/anno	SC/062	78-93-3	H319, H225, H336	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN
30	Alcol isopropilico	Italia	130,177 t/anno	SC/215	67-63-0	H319, H225, H336	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN
31	Toluolo	Italia	5,537 t/anno	SC/217	108-88-3	H225, H361d, H304, H373, H315, H336	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN

N. Progressivo	Tipo di materia prima (nome commerciale)	Località di provenienza	Quantità annua t/anno m³/anno	Scheda di sicurezza	numero CAS	Frase di Rischio	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo (All. 4.n), - cfr. "Relazione attività AIA" fase/reparto
32	Acetone	Italia	11,500 t/anno	SC/218	67-64-1	H319, H225, H336	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN
33	Acetato di isopropile	Italia	0 t/anno	SC/316	108-21-4	H319, H225, H336	liquido	serbatoio fuori terra	denaturanti	DEN
34	Eucaliptolo	Italia	14,947 t/anno	SC/224	470-82-6	H319, H226	liquido	fusti	denaturanti	DEN
35	Timolo	Italia	8,423 t/anno	SC/223	89-83-8	H302, H314, H411	solido	sacchi	denaturanti	DEN
36	Reactive Red	Italia	0,147	SC/201	72829-25-5	H317	liquido	fusti	Colorante	DEN
37	Big Bag Antispanciamento	Italia	1,27 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
38	Big bag 500kg	Italia	0,189 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
39	Cartone press 100x120	Italia	0,305 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
40	Pallet 100x120	Italia	0,236 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
41	Cartone press 4mm 100x120	Italia	0,033 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
42	Fogli poliet 140x160	Italia	0,219 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
43	Fogli poliet 110x150	Italia	0,0259	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
44	Cappucci	Italia	0,419 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
45	Bancale legno usato 115x115	Italia	0,531 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
46	Fusti polietil HD LT 220	Italia	1,329 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
47	Flubox elektron FXKI	Italia	0,144 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
48	Cisterne Danone lt 1055	Italia	0,137 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI
49	Taniche lt 5 DRPL00405IT	Italia	0,126 t/anno	/	/	/	solido	Magazzino	Confezionamento	TUTTI

Nota: per il laboratorio sono archiviate ad oggi circa 500 schede di sicurezza che non vengono qui riportate per ovvie ragioni.

Tab. C 2 - Logistica di approvvigionamento delle materie prime

N. Progressivo	Esterno all'impianto		Interno all'impianto				
	Mezzo di trasporto o tipo di approvvigionamento	Frequenza dei movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza dei movimenti	Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/Fuggitive		Se SI Riferim Tab. n°
1	autocarro	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Muletti, gru, pale meccaniche, teleferiche	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	E.5.1
2	autocarro	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Muletti, gru, pale meccaniche, teleferiche	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	
3	autocarro	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	condotto	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	
4	autocarro	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	condotto	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	E.6 (Relazione attività AIA)
5	autocarro	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	Trasporto pneumatico	più volte al giorno <input checked="" type="checkbox"/> Stimata <input type="checkbox"/> Misurata	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO	

Nota: la frequenza di approvvigionamento dall'esterno viene stimata considerando ogni carico pari a 30 ton, le materie prime sono stagionali pertanto ci sono mesi in cui l'approvvigionamento è continuo e mesi in cui è assente.

Scheda C

Con riferimento solo alle fasi di stoccaggio e trasporto interno indicare, per ogni materia prima, gli impatti e le mitigazioni/cautele adottate nelle varie matrici ambientali. Questa è una scheda riassuntiva delle successive.

Tab. C 3

	Emissioni in atmosfera						Emissioni Liquide						Rumore						Rifiuti					
	Emissioni in aria			Sistema di contenimento			Emissioni idriche			Sistema di contenimento			Emissioni sonore			Sistema di contenimento			Rifiuti prodotti			Sistema di contenimento		
N. Progr.	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compilata	NO	SI	Se SI rif. Scheda compil.
1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E (E.5.1)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda E (E.5.1)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.1.3.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.3.1
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.1.3.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.3.1
3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.1.3.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.3.1
4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.1.1. I.1.3.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.3.1
5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Scheda H	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.1.3.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	I.3.1

Scheda C
DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE DEGLI IMBALLAGGI

Tab. C 4.

Tipologia					
Descrizione		Quantità		Materia prima di provenienza	Riferimento Scheda I
		t/anno	m ³ /anno		
1	Carta e cartone	7,6		1÷49	I 1.3 punto 24
2	Plastica	7,04		1÷49	I 1.3 punto 25
3	Imballaggi misti	45,42		1÷49	I 1.3 punto 26
4	Ferro e acciaio	55,5		1÷49	I 1.1 punto 2
5	Contenitori contaminati da sostanze pericolose	9,851		Laboratorio e manutenzione	I 1.2 punto 23